

VHS110 ATEX

Sicherheitssauger

zugelassen für Arbeiten in der ATEX Zone 22 / C2DIV2





Überkopfreinigung in einer ATEX Zone 22.



Ideal für die Endreinigung von Fertigungsmaschinen.



Sichert ein Höchstmaß an Hygiene bei der Reinigung von Produktionsflächen.



Praktischer Absetzbehälter.

Wechselstrom Sicherheitssauger für Anwendungen in explosionsgefährdeten Bereichen

ATEX zertifiziert und ausgestattet mit einem bürstenlosen Motor - Premium Sicherheitssauger mit kompakten Abmessungen.

Der Sicherheitssauger VHS110 ATEX ist die richtige Wahl, wenn Sie einen kompakten Wechselstrom Industriesauger für höchste Sicherheitsansprüche benötigen.

Aufgrund folgender Merkmale ist diese Maschine vielseitig und sicher in explosionsgefährdenden Bereichen (ATEX Zone 22) einsetzbar:

- Bürstenloser Motor
- Hohe Filtration (bis zu ULPA 15)
- Breites Spektrum an antistatischem und leitfähigem Zubehör

Die ATEX-Modelle der VHS110 Baureihe garantieren durch den Einsatz von bürstenlosen Motoren die höchsten Sicherheitsstandards, gepaart mit überdurchschnittlicher Leistungsfähigkeit. Weitere Vorteile dieses Antriebskonzepts sind die Wartungsfreundlichkeit und die Möglichkeit des Dauerbetriebs.

Die Modelle der VHS110 ATEX Reihe bieten ein sehr hohes Maß an Filtration. Die Standardmaschinen sind mit einem antistatischen L-Klasse Sternfilterelement mit 1m² Gesamtfilterfläche ausgestattet. Absolutfilter nach HEPA14 und HEPA15 für sehr gefährliche gesundheitsschädliche Stäube sind optional verfügbar. Das innovative PullClean Filterabreinigungssystem gewährleistet eine hohe Filtereffizienz und ermöglicht eine effektive und einfache Reinigung des Filterelements während des laufenden Betriebs.

Der VHS110 ATEX ist robust und kompakt und dank seines 37 Liter fassenden Schmutzbehälters auch für umfangreichere Reinigungsarbeiten geeignet. Der modulare Aufbau der Maschine erleichtert nicht nur die Wartung, sondern auch die Reinigung und die Desinfizierung des Saugers enorm. Lackiert oder in Edelstahl AISI 304 (optional) – je nach Reinigungsanforderung lässt sich dieser Sicherheitssauger dank seines modularen Aufbaus schnell auch im Feld erweitern oder umrüsten.

VHS110 ATEX - die erste Wahl wenn es um Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen geht.

Die Modelle der C2DIV2 sind Varianten, die für den Nordamerikanischen Markt bestimmt sind.

Ausstattungsmerkmale



Schmutzbehälter aus Edelstahl, mit einem Volumen von 37 Liter.



Zentral angebrachtes Manometer zur Überwachung der Filtration.



PullClean Filterabreinigungssystem: Einfach den Einlass des Saugers verschließen und mehrmals kurz die Nebenluftklappe betätigen.



Stenfilterelement und Absolutfilter.



Absolute Filtration der Kühlluft.



Vollständig geerdet.

Technische Daten

Beschreibung	VHS110 Z22	VHS110 C2D2
Spannung/ Frequenz (V/Hz)	230/50	120/60
Schutzklasse (IP)	65	65
Aufnahmeleistung (kW)	1,1	1
Luftförderung ohne Schlauch (l/min)	3600	3300
Unterdruck max. (kPa)	22	22
Geräuschpegel (dB(A))	73	73
Behältervolumen (l)	37	37
Hauptfilter	Sternfilter L-Klasse	Sternfilter L-Klasse
Hauptfilterfläche (cm ²)	10000	10000
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56 x 57 x 124	56 x 57 x 124
Gewicht (kg)	42	42

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Nilfisk GmbH
Siemensstraße 25–27
25462 Rellingen
Deutschland
Tel. +49 (0)4101 399-125
Fax +49 (0)4101 399-191
info.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

Ab Juni 2016:
Nilfisk GmbH
Haderslebener Straße 9
25421 Pinneberg
Deutschland
Tel. +49 (0)4101 399-125
Fax +49 (0)4101 399-191
info.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

Nilfisk GmbH
Metzgerstraße 68
5101 Bergheim/Salzburg
Österreich
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90
Fax +43 (0)662 45 64 00 30
info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

Nilfisk AG
Ringstrasse 19
Stelz/Kirchberg
9500 Wil, Schweiz
Tel. +41 (0)71 923 84 44
Fax +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

