All-In-One Industriesauger

Die Komplettlösung für Ihre spezielle Reinigungsanforderung

heupel Reinigungstechnik GmbH

Gottlieb Daimler Str. 6
88214 Ravensburg

Tel: (049) 0751 - 35905-3
Fax: (049) 0751 - 35905-59

email: info@heupel-gmbh.de
www.heupel-gmbh.de

Shop: www.heupel-shop.de

Heupel - **Reinigungstechnik** - Beratung, Verkauf, Service, alles aus einer Hand.

All-In-One Serie

Ein effizientes Komplettpaket

Robustheit, Leistungsfähigkeit gepaart mit hochwertigem Zubehör, das sind die Attribute der neuen All-In-One Industriesauger. Passend zu Ihrer Reinigungsanforderung können Sie zwischen 7 leistungsstarken Maschinen wählen.

Alle Modelle sind bereits ab Werk mit einem professionellen Zubehörset ausgestattet. Einfach auspacken, einschalten und einem sicheren und sauberem Arbeiten steht ab sofort nichts mehr im Wege.

ALLGEMEINE REINIGUNG

VHS120
Allgemeine Reinigung

Dieser leistungsfähige, 2-motorige Industriesauger besticht durch seine kompakten Abmessungen. Ausgestattet mit einem industriellen Zubehörset zur Bewältigung der unterschiedlichsten Reinigungsanforderungen ist diese Maschine mit ihrem übergroßen Sternfilter, die erste Wahl für einen sauberen Arbeitsbereich.

BAUGEWERBE

VHS120 M & H Klasse
Baugewerbe

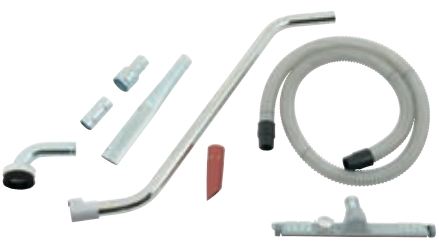
Gesundheitsgefährdende und auch krebserregende Fein- und Feinststäube sind auf Baustellen allgegenwärtig. Um dieser Herausforderung entgegenzutreten, bieten Ihnen die VHS120 Sicherheitssauger der Staubklassen M und H ein Maximum an Sicherheit. Durch das Longopac®-System ist sichergestellt, dass der Bediener mit den abgesaugten Stäuben nicht in Kontakt kommt. Das antistatische Zubehörset schützt vor unangenehmen statischen Aufladungen, wie sie gerade beim Saugen von feinen Stäuben auftreten. Die VHS120 M- und H-Klasse Sicherheitssauger sind ein Garant für einen sicheren und sauberen Arbeitsbereich und nimmt die auf Baustellen anfallenden gefährlichen Stäube sicher auf.

BÄCKEREIEN

VHS120
FN Bäckereien

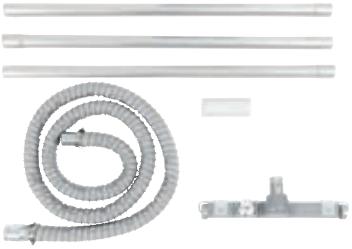
Gerade in der Lebensmittelindustrie muss jederzeit ein Höchstmaß an Hygiene sichergestellt sein. Um eine Kreuzkontamination auszuschließen und somit höchste Produktqualität zu gewährleisten unterstützt sie hierbei der Nilfisk VHS120 FN. Diese Maschine ist mit einem temperaturbeständigen NOMEX© Filter ausgestattet. Heiße Substanzen wie sie bei der Innenreinigung von Öfen vorkommen, können so einfach und sicher aufgesaugt werden, ohne dass der Filter oder der Sauger an sich, schaden nimmt. Das mitgelieferte, temperatursichere Nilfisk-Ofenreinigungsset unterstützt Sie hierbei.

INDUSTRIE-SET



ANTI-STATIK-SET

OFEN-SET



*nicht für Asbest-Anwendungen

GETRÄNKEIN-DUSTRIE

VHO200 Getränkeindustrie

In der Getränkeindustrie, wie beispielsweise in Brauereien, Winzereien oder in der Saftgewinnung werden die Produktionsstätten mit Hochdruckreinigern gründlich gereinigt. Damit danach alles wieder hygienisch und sauber ist, müssen diese Bereiche mit Flüssigkeitssaugern nachgereinigt werden. Der VHO200 mit seinem durchdachten Entleerungskonzept bietet Ihnen hierfür eine passende Reinigungslösung. Durch seinen Edelstahlbehälter ist dieser Sauger auch für sehr „saure" Flüssigkeiten geeignet. Ein lebensmittelechtes Reinigungsset sorgt für höchste Hygieneansprüche, wie sie in der Lebensmittel und Getränkeindustrie gefordert werden.

METALLINDUSTRIE

VOR ALLEM FÜR DIE AUFNAHME VON SPÄNEN

VHS120 CC GV Metallindustrie Späne

Bei spanenden Fertigungsverfahren kommen Kühlmittel, Öle und andere Schmierstoffe zum Einsatz. Werkzeugund Bearbeitungsmaschinen müssen hiervon gereinigt werden. Der VHS120 mit seinem integrierten Spänesieb vereinfacht Ihnen diese Tätigkeit. Das Späne-Ölgemisch wird im Behälter getrennt. Dabei kann das Öl über einen Ablasshahn entleert werden, während die Späne im Behälter zurückbleiben und dort dann ausgekippt werden können. Gerade wenn der Anteil der Späne überwiegt, kann diese Maschine ihre unschlagbaren Vorteile voll und ganz ausspielen. Ein für diese anspruchsvolle Reinigung ausgelegte Maschinenset unterstützt Sie hierbei.

VOR ALLEM FÜR DIE AUFNAHME VON ÖLEN UND SCHMIERSTOFFEN

VHO200 Metallindustrie Flüssigkeiten

Der Nilfisk VHO200 ist konzipiert für die Aufnahme von Flüssigkeiten in einem rauen industriellen Umfeld. Durch den „Umkehrschub" des VHO200 lassen sich die Schmierstoffe und Öle, einfach aus der Maschine drücken und ggf. in die Bearbeitungsmaschine zurückführen. Ein integrierter Spänekorb trennt bereits während des Saugvorgangs die Späne von den Ölen und Schmierstoffen. Ein ölbeständiges Saug- und Entleerkit gewährleistet eine lange Nutzung, auch unter schwierigen Einsatzbedingungen. Überwiegt die Menge der aufzunehmenden Flüssigkeit gegenüber den Feststoffen, dann ist diese Maschine die erste Wahl um Schmierstoffe und Öle sicher zu recyclen.

LEBENSMITTEL-SET

MASCHINENREINIGUNGS-SET

ÖL-SET

Erfahren Sie mehr über diese Serie

VERSION			ZUBEHÖRSET		BRANCHE/ ANWENDUNG
VHS120		**Standard**	**INDUSTRIE-SET** · Verzinktes Reduktionsstück Ø 50/40 · 5 m Polyurethanschlauch mit Muffen · Verchromter Handgriff · Bodendüse auf Rädern für Staub und Flüssigkeiten (Breite 400 mm)	· Schrägrohrdüse · Rundbürste mit Nylonborsten (80 mm) · Verzinkte Flachdüse (Länge 500 mm) · Verzinktes Anschlussstück	Allgemeine Reinigung
		M-Klasse (MC) & H-Klasse (HC)	**ANTI-STATIK-SET** · Verchromtes Reduktionsstück · 5 m flexibler leitfähiger Schlauch · Verchromter Handgriff · Anti-Statik-Bodendüse auf Rädern für Staub (Breite 400 mm) mit Silikonlippen	· Verzinkte, gebogene Fassung · Antistatische Rundbürste · Verzinkte Flachdüse · Leitfähige Schrägrohrdüse	Baugewerbe
		Nomex Filter (FN)	**OFEN-SET** · Hochtemperaturbeständiger flexibler Schlauch (3 Meter + Metallverbindungen) mit verzinktem Reduktionsstück und Anschluss	· 1 m Aluminium-Verlängerungsrohre (3 Teile) mit Schnellkupplung · Düse auf Rädern zur Ofenreinigung · Schiebehülse aus PTFE	Bäckereien
		Zyklon + Spänesieb & Ablasshahn (CC GV)	**MASCHINENREINIGUNGS-SET** · Verzinkter Schlauchanschluss · 5 m Polyurethanschlauch mit Muffen · Verzinktes gebogenes Anschlussstück	· Antistatische Handdüse · Antistatische Gummidüse	Metallindustrie – Aufnahme von Spänen
VHO200		**Entleer-Kit Öl-Anwendung**	**ÖL-SCHUTZ-SET** · Verzinkter Schlauchanschluss · 5 m Antistatischer, ölbeständiger Gummischlauch · Verzinktes gebogenes Anschlussstück	· Antistatische Schrägrohrdüse · Verzinkte Flachdüse · Entleerset für Öl	Metallindustrie – Aufnahme von Flüssigkeiten
		Entleer-Kit (Lebensmittelindustrie)	**LEBENSMITTEL-SET** · Schlauchanschluss aus Edelstahl · 5 m FDA-Gummischlauch · Edelstahl-Handgriff · Edelstahl-Bodendüse für Flüssigkeiten (Breite 400 mm)	· Edelstahl-Schlauchanschluss · FDA-Schrägrohrdüsel · Entleerset für Lebensmittel	Getränkeindustrie

Technische Daten

Beschreibung		VHS120CB **ALLGEMEINE REINIGUNG**	VHS120CB FN **BÄCKEREIEN**	VHS120CB MC M-Klasse **BAUGEWERBE**	VHS120CB HC H-Klasse **BAUGEWERBE**	VHS120CB CC GV **METALLINDUSTRIE – SPÄNE**	VHO200CB **METALLINDUSTRIE – FLÜSSIGKEITEN**	VHO200CB X **KELLEREIEN**
	Art.-Nr.	4012300068	4012300136	4012300069	4012300070	4012300135	4010400054	4010400053
Spannung	V	230	230	230	230	230	230	230
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Schutzklasse	IP	44	44	44	44	44	44	44
Isolationsklasse	Klasse	I	I	I	I	I	I	I
Nennleistung	kW	2	2	2	2	2	2,4	2,4
Luftdurchsatz o. Schlauch	l/min	5200	5200	5200	5200	5200	4500	4500
Luftdurchsatz o. Schlauch	m³/Std.	312	312	312	312	312	270	270
Unterdruck max.	kPa	21	21	21	21	21	23	23
Unterdruck max.	mbar	210	210	210	210	210	230	230
Schalldruckpegel	dB(A)	74	74	74	74	74	70	70
Behältervolumen	Liter	37	37	-	-	37	-	-
Longopac Volumen	Liter	-	-	25	25	-	-	-
Max. Flüssigkeitsvolumen	Liter	-	-	-	-	-	75	75
Max. Feststoffvolumen	Liter	-	-	-	-	-	22	22
Typ Hauptfilter		Polyester Klasse L	Nomex Filter (FN)	Polyester Klasse M mit geklebten Nähten	Polyester Klasse M mit geklebten Nähten	Polyester Klasse L	-	-
Hauptfilterfläche	cm^2	16000	16000	16000	16000	16000	-	-
Filterfläche Hepa-Filter H14	cm^2	-	-	-	16000	-	-	-
Einlass	mm	50	50	50	50	50	50	50
Länge x Breite x Höhe	cm	56x57x101,5	56x57x101,5	63x62,8x130	63x62,8x130	56x57x101,5	58x88x123	58x88x123
Gewicht	kg	38	38	53	53	38	60	60

9080000120 M1 01/2020 SI © by Nilfisk GmbH. Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten. Printed in Germany.
3261 9/2021

heupel Reinigungstechnik GmbH
Gottlieb Daimler Str. 6
88214 Ravensburg
email: info@heupel-gmbh.de
www.heupel-gmbh.de
Tel: (049) 0751 - 35905-3
Fax: (049) 0751 - 35905-59

Shop: www.heupel-shop.de
Heupel - **Reinigungstechnik** - Beratung, Verkauf, Service, alles aus einer Hand.
Nilfisk®